

## **Opis przedmiotu zamówienia**

- I. Na przedmiot zamówienia składa się zakup i dostawa fabrycznie nowego (rok produkcji nie starszy niż 2025 r.) specjalistycznego pojazdu do odbioru odpadów biodegradowalnych – śmieciarki jednokomorowej.

### **Wymagania dotyczące pojazdu specjalistycznego do odbioru odpadów biodegradowalnych – śmieciarki jednokomorowej:**

#### **Podwozie:**

1. Podwozie trzyosiowe o dopuszczalnej masie całkowitej min. **26 000 kg** - rok produkcji nie starsze niż 2025
2. Dopuszczalna ładowność po skompletowaniu min. 11 000 kg
3. Techniczna nośność tylnego zawieszenia min. 21 000 kg
4. Rozstaw osi (między pierwszą a drugą) nie większy niż 3 750 mm
5. Zawieszenie: przód – resorowane, tył – pneumatyczne
6. Nośność przedniej osi min. 8 000 kg
7. Stabilizator osi przedniej
8. Blokada mechanizmu różnicowego osi napędowej
9. Pojazd wyposażony w hamulce tarczowe
10. System kontroli trakcji: ABS, ASR, ESP
11. Układ oczyszczania spalin: SCR
12. System ogrzewania układu SCR
13. Skrzynia biegów zautomatyzowana bez pedału sprzęgła, min. 12 biegów do przodu i 2 biegi wsteczne
14. Fotel środkowy z pasem bezpieczeństwa 2 punktowym
15. Sygnalizator ostrzegawczy jazdy wstecz
16. Klimatyzacja
17. Fabryczny immobilajzer
18. Pistolet sprężonego powietrza
19. Akumulator 2 x 12 V, min. 180 Ah, samoobsługowe
20. Ogranicznik prędkości: 90 km/h / 56mph, WE
21. Ogranicznik prędkości cofania V max 30 km/h
22. Sygnał dźwiękowy dla włączonego biegu wstecznego
23. Tempomat
24. Kamera cyfrowa cofania
25. Pojazd wyposażony w fabryczne osłony boczne antyrowerowe i nadkola
26. Wyświetlacz z komputerem pokładowym w języku polskim
27. Instrukcja w języku polskim
28. Deklaracja zgodności dla podwozia CE
29. Tachograf zgodnie z obowiązującymi przepisami
30. Podnośnik pojazdu teleskopowy min. 12 000 kg
31. 2 kliny pod koła, gaśnica (w kabinie i na zabudowie), trójkąt ostrzegawczy, apteczka, podstawowe narzędzia do obsługi pojazdu
32. Komplet gumowych dywaników
33. Kompletne pokrowce na siedzenia – 2 komplety
34. Belka świateł ostrzegawczych na kabinie pojazdu typu: led, kolor pomarańczowy z napisem:

**PGK Sp. z o.o. w Opocznie**

### **Wymagania dotyczące zabudowy:**

1. Zabudowa fabrycznie nowa, nie starsza niż 2025 r.
2. Zabudowa skrzyniowa, jednokomorowa z urządzeniem załadowniczym tylnym, przeznaczona do zbierania odpadów stałych, surowców wtórnych, odpadów wielkogabarytowych oraz odpadów BIO
3. Zabudowa montowana na dzielonej ramie, połączona elastycznie z podwoziem
4. Skrzynia ładunkowa o owalnych kształtach, każda ze ścian zbiornika wykonana z pojedynczego, jednolitego arkusza stali o grubości min 4 mm
5. Podłoga skrzyni ładunkowej o owalnych kształtach, wykonana ze stali wytrzymałej, odpornej na ścieranie, o wysokiej twardości 425 – 475 HBW (Brinella) i grubości min. 6 mm
6. Pojemność skrzyni ładunkowej min. 22 m<sup>3</sup>
7. Minimum jedna klapa rewizyjna (serwisowa z uszczelnieniem) pozwalająca na łatwy dostęp do konserwacji
8. Pełne uszczelnienie między odwołkiem a skrzynią ładunkową
9. Dno wanny załadowniczej wykonane z blachy wytrzymałej, odpornej na ścieranie, o wysokiej twardości 425 – 475 HBW (Brinella) i grubości min. 10 mm, ściany wanny wykonane z blachy wytrzymałej, odpornej na ścieranie, o wysokiej twardości 425 – 475 HBW (Brinella) i grubości min. 6 mm
10. Objętość wanny załadowniczej min 2,8 m<sup>3</sup>
11. Wanna załadownicza wyposażona w króciec odpływowy z zaworem kulowym
12. Rynna zbiorcza pomiędzy skrzynią ładunkową a odwołkiem połączona z koszem zasypowym
13. Mechanizm zgniatania liniowo – płytowy (suzufladowy)
14. Prowadnice płyty wypychającej umieszczone na ścianie zabudowy
15. Możliwość wysunięcia płyty zgniatającej poza skrzynię ładunkową w celu dokładnego oczyszczenia skrzyni
16. Urządzenie do otwierania pokryw pojemników sterowane elektryczno-pneumatycznie (do pojemników SM – 1100 z półokrągłą klapą)
17. Możliwość sterowania mechanizmem załadowniczym w cyklu automatycznym, ciągłym lub pojedynczym
18. Możliwość sterowania urządzeniem zasypowym umieszczonym po obu stronach odwołka za pomocą przycisków oraz dodatkowo pilot na przewodzie spiralnym
19. Możliwość sterowania płytą wypychającą (wsuwanie i wysuwanie) ze stanowiska na zewnątrz pojazdu z boku odwołka i z kabiny kierowcy na pulpicie sterowniczym
20. Automatyczne sterowanie obrotami silnika w zależności od obciążenia układu hydraulicznego
21. Możliwość zmiany ciśnienia (stopnia zagęszczenia) w układzie hydraulicznym na min. 5 frakcji załączanych z terminala sterowniczego zabudowy umieszczonego w kabinie kierowcy
22. Krawędź załadownicza wyrzutnika na wysokości do 1500 mm od podłoża z możliwością obniżenia o kolejne 200 mm poprzez otwieraną klapę umożliwiającą ręczny załadunek odpadów niewymiarowych i wielkogabarytowych oraz BIO
23. Urządzenie załadownicze jednolite belkowe dostosowane do pojemników od 80 do 1100 litra, wyposażone w ramiona do pojemników 1100 l
24. Urządzenia załadownicze typu otwartego zgodnie z normą PN 1501-1-2021 (lub równoważne)
25. Część tylna (odwłok) z automatyczną blokadą i odblokowaniem
26. Uchwyty dla załogi korzystającej ze stopni zgodnie z normą EN 1501-1-2021 (lub równoważne)
27. Dwa stopnie dla ładowaczy wraz z czujnikami automatycznie informującymi kierowcę o tym, który stopień jest zajęty i ograniczający prędkość pojazdu do 30 km/h, uniemożliwiający manewr cofania oraz umożliwienie rozłączenia układu ugniatacia
28. Dwa siłowniki prasy zgniatającej umieszczone na zewnątrz odwołka na bocznych ścianach
29. Dwa siłowniki zgarniaka umieszczone wewnątrz odwołka
30. Rura odpływowa z zaworem na „BIO odcieki”
31. Zbiornik na „BIO odcieki” o pojemności min 150 l
32. Stopień zagęszczania odpadów min. 6:1

33. Kamera cofania zamontowana w sposób umożliwiający widoczność toru jazdy zasypu ustawionego w pozycji pionowej oraz monitor kolorowy min. 7" umieszczony w kabinie pojazdu kompatybilny z panelem sterowania zabudowy
34. Panel sterowniczy z funkcjami: załączania zabudowy, sterowanie płytą wypychającą (wysuwanie i wsuwanie), podnoszenie i opuszczanie odwłoka, zmiana ciśnienia w układzie hydraulicznym,
35. Wrzutnik fabrycznie przystosowany do wagi i systemu RFID
36. Dwa światła ostrzegawcze rotacyjne („koguty”)
37. Światła błyskowe zamontowane na odwłoku
38. Dodatkowe światła LED umieszczone za kabiną kierowcy i w tylnej części zabudowy doświetlające obszary pracy z boków i tyłu zabudowy
39. Możliwość odczytu w urządzeniu rejestrującym liczby cykli pracy: prasy zagęszczającej, podnoszenia, opuszczania odwłoka oraz czasu pompy hydraulicznej przez osoby nadzorujące pracę obsługi
40. Możliwość wykonania autodiagnozy sprawności układu elektrycznego przez kierowcę
41. Możliwość ręcznego sterowania cyklem zginiatania za pomocą dźwigni
42. Pojazd wyposażony w złącze systemowe, dostarczające do systemu identyfikacji RFID sygnały informujące o: otwarciu odwłoka, górnym połączeniu wrzutnika, załączonej pompie przystawki mocy, wysuniętej ścianie w zabudowie pojazdu
43. Pojazd musi być wyposażony w system kompatybilny z systemem X TRUCK używanym przez PGK Sp. z o.o. w Opocznie w zakresie monitoringu bazującego na systemie pozycjonowania satelitarnego, umożliwiający trwałe zapisywanie, przechowywanie i odczytywanie danych o położeniu pojazdu i miejscach postoju oraz czujników zapisujących dane o miejscach wyładunku odpadów – umożliwiający weryfikację danych. Ponadto pojazd powinien być wyposażony w system wizyjnego monitoringu prawidłowości realizacji usługi, tj. kamery (min. 4 kamery: przód, tył, boki, w jakości HD), oraz sondę paliwa
44. Zamocowanie na miotłę i łopatę z prawej strony skrzyni ładunkowej z zabezpieczeniem przez niszczeniem zabudowy
45. Zbiornik na wodę z kranikiem do mycia rąk
46. Skrzynka narzędziowa
47. Urządzenie posiada znak CE
48. Lakierowanie odwłoka
49. Książka serwisowa i instrukcja obsługi w języku polskim